

Mikrowellenanlage  
„Hephaistos“  
Typ: VHM 180/200

**Branche:**  
Luftfahrt – Industrie  
CFK – GFK Hersteller

**Applikation:**  
Aushärten von Faserverbund-  
Strukturen und Anwärmen von  
Harzgebinden

Microwave system  
“Hephaistos“  
Type: VHM 180/200

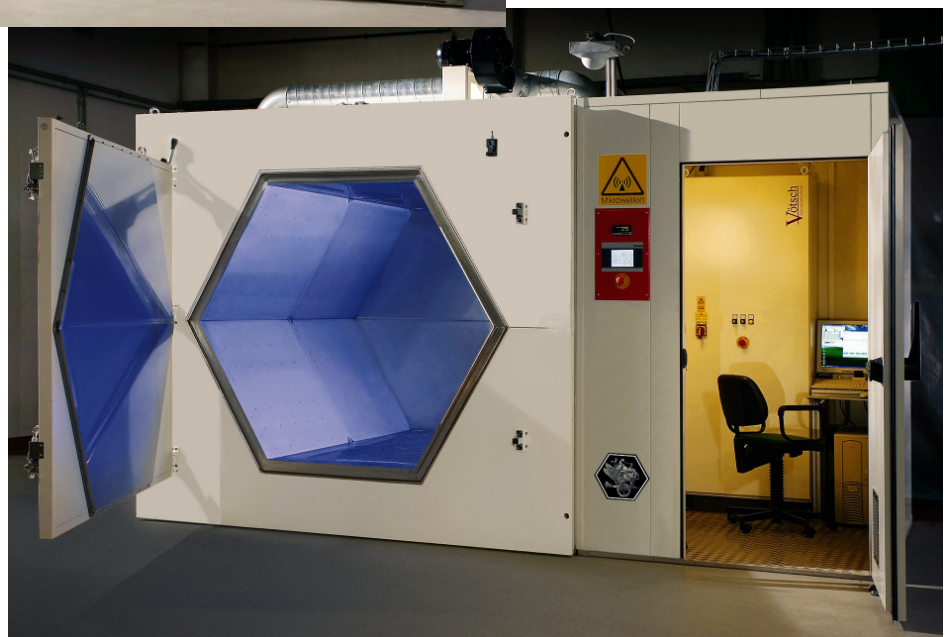
**Branch:**  
Aviation industry  
CRP manufacturers

**Application:**  
Hardening of fibre-reinforced  
composite structures and heating  
up of resin packages

Installation à micro-  
ondes « Hephaistos »  
Type : VHM 180/200

**Branche:**  
Industrie aéronautique  
Fabricants de plastiques renforcés  
de fibres de carbone et de fibres  
de verre

**Application:**  
Durcissement de structures en  
fibres composites et échauffement  
de fûts de résine



## Technische Daten

Mikrowellenleistung: 30 kW

Anschlussleistung: 65 kW

Innenraummaße (Hexagon):

Durchmesser-Hüllkreis	1800 mm
Breite	1800 mm
Höhe	1560 mm
Tiefe	2000 mm

Außenmaße:	
Breite	2100 mm
Höhe	2400 mm
Tiefe	2200 mm

## Gerätebeschreibung

- Prozesskammer (Hexagon) ausgestattet mit 24 Magnetrons zur Erzeugung der Mikrowellen
- Prozesskammer zu Wartungszwecken aus dem Außengehäuse ausfahrbar
- Beschickung der Prozesskammer über Beschickungswagen mit Vorsatzwagen
- Außengehäuse mit Kühlgebläse und im Servicebereich integriertem Schaltschrank

## Besondere Eigenschaften

- Erfassung der Temperatur in der Prozesskammer über fiberoptische Temperaturfühler
- Ansteuerung einzelner Magnetrons über Industrie-PC mit spezieller Software
- Homogenes Mikrowellenfeld

## Mögliche Einsatzgebiete

Anwärmen von Harzgebinden.  
Aushärten von komplexen Faserverbund – Strukturen.  
Trocknen und Anwärmen von mikrowelleneigneten Produkten.

## Technical Data

Microwave power: 30 kW

Installed power : 65 kW

Inner dimensions (hexagon):

Diameter of envelope curve	1800 mm
Width	1800 mm
Height	1560 mm
Depth	2000 mm

Outer dimensions:	
Width	2100 mm
Height	2400 mm
Depth	2200 mm

## System description

- Process chamber (hexagon) equipped with 24 magnetrons for the generation of microwaves
- Process chamber, can be moved out of outer housing for maintenance purposes
- Charging of process chamber via charging trolley with ancillary trolley
- Outer housing with cooling fan and switch cabinet integrated in service area

## Special features

- Temperature recording in process chamber via optical fibre temperature sensor
- Selection of individual magnetrons via industrial PC with special software
- Homogeneous microwave field

## Possible applications

Heating up of resin packages.  
Hardening of complex fibre-reinforced composite structures.  
Drying and heating up of products suitable for microwave.

## Caractéristiques techniques

Puissance des micro-ondes :30 kW

Puissance de chauffage : 65 kW

Dimensions du compartiment intérieur (hexagone) :

Diamètre de l'enveloppante	1800 mm
Largeur	1800 mm
Hauteur	1560 mm
Profondeur	2000 mm

Dimensions hors tout :	
Largeur	2100 mm
Hauteur	2400 mm
Profondeur	2200 mm

## Description de l'appareil

- Chambre du process (hexagone) équipée de 24 magnétrons générant les micro-ondes
- Aux fins de la maintenance, la chambre du process peut sortir du caisson extérieur
- Chargement de la chambre du process via un chariot à cet effet équipé d'un chariot additionnel
- Caisson extérieur à soufflerie de refroidissement et armoire électrique intégrée dans la zone de service

## Caractéristiques particulières

- Saisie de la température régnant dans la chambre du process via des capteurs thermométriques à fibre optique
- Excitation des différents magnétrons via un PC industriel doté d'un logiciel spécial
- Champ de micro-ondes homogène

## Possibilités d'application

Échauffement de fûts de résine.  
Durcissement de structures complexes en fibres composites.  
Séchage et échauffement de produits adaptés aux micro-ondes.