

Aushärtekammer

Typ
VTU 560/400/400-150 °C

Branche:
Luftfahrt Industrie

Applikation:
Aushärten von Faserverbund-
Großteilen bei 110 °C

Hardening chamber

Type
VTU 560/400/400-150 °C

Branch:
Aviation industry

Application:
Hardening of large fibre-reinforced
composite parts at 110 °C

Chambre de durcissement

Type
VTU 560/400/400-150 °C

Branche:
Industrie aéronautique

Applikation:
Durcissement des grosses pièces
en fibres composites jusqu'à 110 °C



Technische Daten

Nenntemperatur: 250 °C
Umluftvolumenstr.: 120m³/min
Heizleistung: 48 kW

Anschlussspannung:
3/(N) PE AC 400 V +/-10%,
50/60 Hz

Innenraummaße:
Breite 5600 mm
Höhe 4000 mm
Tiefe 4000 mm

Außenmaße:
Breite 7450 mm
Höhe 4750 mm
Tiefe 4500 mm

Gerätebeschreibung

- Außengehäuse elektrolytisch verzinktes Stahlblech, lackiert (RAL 7035)
- Innengehäuse alumiertes Stahlblech
- Jalousiewände aluminieretes Stahlblech

Besondere Eigenschaften

- Einstellbare Jalousiewände (Luftleitblech in beiden Seitenwände (Luftein- und Luftaustritt))
- Strömungsverhältnisse können der Beladung individuell angepaßt werden
- 2-flügelige Klapp/Faltdür
- Türverriegelung, elektrisch vierfach (bei Programmstart)
- Drehantrieb für kundeneigenes Drehgestell elektrisch angetrieben, umschaltbar über Magnetkupplung auf pneum. Notbetrieb

Mögliche Einsatzgebiete

Aushärten von großformatigen Kohlefaser-Verbundwerkstoffen. Wärmebehandlungen von Großbauteilen.

Technical Data

Nominal temperature: 250 °C
Circulating air volume flow: 120m³/min
Heating capacity: 48 kW

Supply voltage:
3/(N) PE AC 400 V +/-10%,
50/60 Hz

Inner dimensions:
Width 5600 mm
Height 4000 mm
Depth 4000 mm

Outer dimensions:
Width 7450 mm
Height 4750 mm
Depth 4500 mm

System description

- Outer casing of electrolytically galvanized sheet steel, coated (RAL 7035)
- Inner housing, aluminized sheet steel
- Adjustable shutter walls, aluminized sheet steel

Special features

- Adjustable shutter walls (Air conduit in both side walls (air inlet and air outlet))
- Flow conditions may be individually adapted to the load
- 2-wing trap door / folding door
- Door locking system, electrical for-fold (at program start)
- Rotary drive for customer-provided bogie, electrically driven, can be switched to pneumatic emergency operation via magnetic coupling

Possible applications

Hardening of large reinforced carbon-fibre composite parts. Heat treatment of large parts.

Caractéristiques techniques

Température nominale 250 °C
Volume d'air en circuit fermé : 120m³/min
Puissance de chauffage : 48kW

Tension de chauffage :
3/(N) PE AC 400 V +/-10%,
50/60 Hz

Dimensions du compartiment intérieur :
Largeur 5600 mm
Hauteur 4000 mm
Profondeur 4000 mm

Dimensions hors tout :
Largeur 7450 mm
Hauteur 4750 mm
Profondeur 4500 mm

Description de l'appareil

- Caisson extérieur en tôle d'acier électrozinguée laquée (RAL 7035)
- Caisson intérieur en tôle d'acier aluminée
- Parois à persiennes, en tôle d'acier aluminée

Caractéristiques particulières

- Parois à persiennes réglables (tôle déflectrice d'air dans les deux parois latérales (entrée et sortie d'air))
- Les rapports de flux se laissent adapter en fonction de la charge
- Porte à trappe / pliante à 2 battants
- Quadruple verrouillage électrique de porte (au démarrage du programme)
- Entraînement électrique rotatif affecté au châssis tournant du client ; commutation sur la marche pneumatique d'urgence via un embrayage magnétique

Possibilités d'application

Durcissement de matériaux composites grand format contenant des fibres de carbone. Traitements thermiques de composants de grande taille.